## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

55100112

**PUBLICATION DATE** 

30-07-80

APPLICATION DATE

26-01-79

APPLICATION NUMBER

54007080

APPLICANT: HITACHI ELECTRONICS ENG CO LTD;

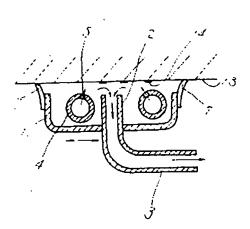
INVENTOR: SHIMIZU TAKESHI;

INT.CL.

B29C 1/00

TITLE

**CLEANING APPARATUS** 



ABSTRACT :

PURPOSE: To carry out effective cleaning by constituting the apparatus with a casing having a slender-shaped cleaning surface, a suction nozzle provided inside the casing, jet nozzles surrounding the suction nozzle and a flexible enclosing member surrounding the cleaning surface.

CONSTITUTION: The cleaning heads 10, 11 are connected by "U"-shape arm 12. Then the apparatus is caused to be moved from the side direction under such condition that upper and lower molds are opened. After this process, the cleaning surface part of the heat is caused to approach onto upper and lower mold surfaces and to vacuum-suction while it is made to move back and forth. At the same time, it is caused to carry out cleaning with high-pressure air blowout. At that time, resin flocks 14 attaching to a mold parting surface is blown off by establishing high- pressure air pipe's air jet holes 5 at an angle leaning toward the center. The blown- off resin flocks are sucked in through a central vacuum suction nozzle and discharged outside, thus preventing the scattering of flocks, etc.

COPYRIGHT: (C) JPO

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

55-100112

(43) Date of publication of application: 30.07.1980

(51)Int.CI.

**B29C** 1/00

(21)Application number: 54-

(71)Applicant: HITACHI LTD

007080

HITACHI

**ELECTRONICS ENG** 

CO LTD

(22)Date of filing:

26.01.1979 (72) Inventor: SUGIURA NORIO

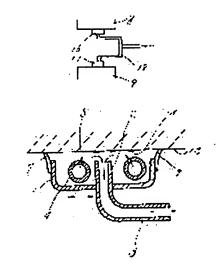
SHIMIZU TAKESHI

# (54) CLEANING APPARATUS

# (57)Abstract:

PURPOSE: To carry out effective cleaning by constituting the apparatus with a casing having a slender-shaped cleaning surface, a suction nozzle provided inside the casing, jet nozzles surrounding the suction nozzle and a flexible enclosing member surrounding the cleaning surface.

CONSTITUTION: The cleaning heads 10, 11 are connected by "U"-shape arm 12. Then the apparatus is caused to be moved from the side direction under such condition that upper and lower molds are opened. After this process, the cleaning surface part of the heat is caused to approach onto upper and



lower mold surfaces and to vacuum-suction while it is made to move back and forth. At the same time, it is caused to carry out cleaning with highpressure air blowout. At that time, resin flocks 14 attaching to a mold parting surface is blown off by establishing high-pressure air pipe's air jet holes 5 at an angle leaning toward the center. The blown- off resin flocks

are sucked in through a central vacuum suction nozzle and discharged outside, thus preventing the scattering of flocks, etc.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

### ⑩ 日本国特胜庁 (JP)

的特許出願公開

## ₩ 公開特許公報(A)

昭355—100112.

6ftht. Cl.<sup>3</sup> B 29 C 1/00 識別記号

庁内整理番号 6704-4F 戀公開 昭和55年(1980)7月30日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

※クリ…ニング装置

20特 順 RB54 - 7080

29出

頁 四54(1979)1月26日

伪杂 明 者 杉浦韶男

神奈川県足柄上郡中井町久所30 0番地日立電子エンジニアリン グ株式会社内

邻発 明 考 清水猛

小平市上水本町1450番地株式会

社日立製作所武蔵工場内

办出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

你出 願 人 日立電子エンジニアリング株式

会社

神奈川県足柄上郡中井町久所30

0番地

外代 理 人 弁理士 薄田利幸

#### 明 絋 福

希明の名称 クリーニング装置

### 特許請求の範囲

1 クリーコング面となる相及口を有する笛体と、 この箱体内に開口する吸引ノメルと、額体内で吸 引ノメルの周囲で開口するエア吸出ノメル及びク リーニング面を向むように関体に設けた弾性部分 からなる明い很を具備するクリーニング接続。

#### 発明の詳細を説明

この発明はクリーニング発電に関し、主として 樹踏モールド型パーティング頭のクリーニングに 使用するクリーニング接電を対象とする。

内間モールディングの扱、モールド戦のバーティング面の残存レジン層を取除くためクリーニングを行たう必要があり、純来は(1)エアガンを用いて高圧エアを型間に飲き付けてレジン層を吹き飛ばナ方丈か、あるいは(2)四転するローラブランと真空吸引との組合せ方式が主体である。しかし、(1)の方式でエアにより、吹き上げられたレジン増が級で数の上に影下し、又異物により汚れる、(2)

の方式ではローラーブランの削れた肩やゴミとな つて朝に限りやすい等の欠点がある。

本幾明は上記した従来技術の欠点を解消するべくなされたもので、その目的とするところは樹脂 モールド型の有効をクリーニングを可能とするク リーニング装備の提供にある。

上記目的を選成するための本発明によるクリーニング整理は、第1図を診験しクリーニング商となる組長口を有する格体と、この格体内に関口する吸引ノズルの周辺で開口するエア噴出ノズル及びクリーニング値を関むように複体に設けた単性風い材からたるととを特徴とする。

ノポル5をおけており、パイプの一幅を消体を通 して外部の高圧(8~5気圧)コンプレンサビ漁 値される。真空ノポルと英圧エアパイプとの間に 小仕句根8を設けておいてもよい。

第2回は本発明によるクリーニング装置を用い て上下の型8,9のクリーニングを行なう場合の 形態を示す。同図に示すように 2 つのクリーニン グヘント10.11をV字状アール12で連結し、 上下の翻が開いた状骸で倒方向から移動させ、上 下の登画にヘッドのクリーエング面(開口部)部 を摂近させ、型面化そつて前後に移動させなから **男空吸引させると同時に高圧エアを吹き出してク** リーニングを行えう。館3因にクリーニング拡置 の拡大断面を示すように、胃圧エアパイプのエア 一喉出し穴をを中心をりの角度に改けるととによ り、型パーテイング面に付着しているレジン路1 苦を吹きとばし、とれを中央の真空吸引ノズルよ り吸込んで外部の製商器へ接続することでレジン 府等が型所や外部に飛びちることを防止で言む。 箱外の母型にゴム等の洋力性高い仮?を設けてあ

は本発明化よるクリーニング接近の拡大模断面図 である。

(3)

1・・百体、2・・ **東空吸引ノボル、3・・パイプ、4・・高圧エアパイプ、5・・エ**ア噴出ノボル、6・・小仕切板、7・・ゴム翅い板、8・9・・上下型、10・11・・クリーニングへッド、12・・ブーム、13・・壁面、[4・・レジン用。

代理人 弁理士 薄 田 利 幸



特際配55-100112(2)

ることにより原体と製荷との密に接触して実態吸引の効果をおげると同時に製剤に損 の発生する ことを防止する。

本発明は前記実施例に限定されない。すなわち 真空表引ノズルの数,配置,高圧パイプのエナノ ズルの配理,角度等は使用状況だ応じて適当に変 更できる。本発明によるクリーニング経過は望面 以外にも平らな面に対するクリーニングに使用で きる。

#### 図面の簡単な説明

第1四は本発明によるクリーニング変数の一部 切欠を断面を有する射視図、第2四は上下報面に クリーニングを行なう形態を示す正面図、第3回 (4)

### 特許法第17条の2の規定による補正の掲載

昭和 5.4 年特許顧第 7081 号 (特開 昭 55-100112 号, 昭和 i5年 7月 30日 発行 公開符許公報 55-1001 号掲載)につ いては特許法第17条の2の規定による補正があっ たので下記のとおり掲載する。 2 (4)

Int.C1.	識別記号	庁内整理番号
B29C 33/72		8415-4P
		7

爭 続 補 正 舎(e%)

n & Q. 1 , 30 a

特许疗民官 段 事件の表示

租制 64 年 特許關 英 7080

免明四名的

クリーニング蘇君

補正をする者

PHCOER 特許出願人

·SION及反射 日 立 整 作 所 日立電子エンジェアリング株式会社

(1618) H H 士 森 铁 明

稿 正 の・対 象 明線等の倫許論求の範囲の標及び発明の辞録な説 例の編 額 正 の 内 容

1. 韓細書の特許請求の範囲の配収を別級のとお りに補助する。

们给你 60. 1.30 五路数三点/

2. 明練事第2页第10行目~第19行目の 「と、箱体内……特徴とする。」を削除し、「及 び仮引ノズルとを有することを特徴とする。」を 加入する。

#### 特許弱求の範囲

1. クリーニング面となる顔長口を有する締体と、 前配箱体内に餌口する吸引ノメル及び貫出ノメル とを有することを特徴とするメリーニング基盤。